



95-0205-0022



Serie: SPARTACUS Zubehör

Abmessungen: D 150, H 19
Lieferbare Farbe: anthrazit

Magnethalter, für Kuppelleuchten, 3 Magnete, Stahl,
pulverbeschichtet, anthrazit metallic

Elektrotechnik:

Spannung

Lampe 1:

Lebensdauer

Maße und Gewichte:

Durchmesser D	150 mm
Höhe H	19 mm
Gewicht	0,464 kg