

Structures International 2023

SONLUX LIGHTING

Lichtstarke Beleuchtung

»THORIX II« auf Kränen und Lichtmasten, Traversen oder Fassaden.

Mit dem Thorix II bietet Sonlux einen LED-Strahler, der besonders durch eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten überzeugt.

Ob eine breite oder eng strahlende Ausleuchtung gewünscht ist, eine große oder kleine Fläche beleuchtet werden soll bzw. geringe oder hohe Anforderungen an die Beleuchtungsstärke gestellt werden. Realisieren lassen sich all diese Wünsche durch den modularen Aufbau mit verschiedenen Leistungsklassen und den wählbaren Linsen-Optiken.

Insgesamt sechs verschiedene Versionen bieten bei einer Leistung von 180 bis 1.115 Watt einen effektiven Leuchtenlichtstrom von 24.000 bis 150.000 Lumen. Die hohe Effizienz der verbauten LED's und Elektronik ermöglicht zum Beispiel bei einer vergleichbaren Ausleuchtung gegenüber einer 2.000 W-Halogen-Metalldampflampe eine Energieeinsparung von mehr als 50 %. Für eine optimale Lichtverteilung können Linsen-Optiken in 30°, 60° oder 90° ausgewählt werden. Zur Einstellung



der Lichtrichtung lässt sich der Leuchtenkopf außerdem um 360° drehen und in 6°-Abständen feinstufig einstellen.

Für den Anschluss ist eine 1 m lange Gummischlauchleitung H07RN-F an jedem Strahler vorhanden. Eine optionale Anschlussdose bzw. ein Anschlussstecker ermöglichen eine einfache Installation, sofern bei der bestehenden Infrastruktur keine entsprechenden Anschlussmöglichkeiten vorhanden sind.



Sonlux Lighting auch auf YouTube.

Sonlux Lighting ist auch auf der Structures International in Dortmund vom 14. bis 16. November 2023 vertreten (Standnummer 4.G38).

www.sonlux.de



Über die SONLUX Lighting GmbH

Wer an professionelles Arbeitslicht denkt, denkt an Sonlux. Der Leuchtenhersteller mit Sitz in Sondershausen/Deutschland gilt längst als Garant für die Entwicklung und Produktion hocheffizienter LED-Lösungen für Industrie, Handwerk, Behörden und Organisationen mit Sicherheitsaufgaben sowie Eventveranstalter. Das Sonlux-Qualitätsportfolio besteht aus Arbeitsleuchten, Kuppelleuchten, Schutzrohrleuchten, Großflächenleuchten, Handstableuchten sowie Taschen- und Stirnlampen. Die Leuchten und Kunststoffkomponenten werden auf rund 25.000 m² modernster Produktionsfläche am eigenen Firmensitz gefertigt. Kompromisslose Qualität »Made in Germany« in einem hervorragenden PreisLeistungs-Verhältnis gehört nachweislich zu den Stärken von

Sonlux. Das nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierte Unternehmen verfügt über ein eigenes, VDE-anerkanntes Prüfund Lichtlabor. Neben den zahlreichen etablierten Lichtlösungen für den mobilen oder netzgebundenen Einsatz realisiert Sonlux auch individualisierte Produkte auf Basis kundenspezifischer Anforderungen. Ein hoher Automatisierungsgrad und die hohe Fertigungstiefe gewährleisten dabei die konstante Qualitätssicherung und Produktgüte, hohe Termintreue und kurze Lieferzeiten. Sonlux gehört zur RZB-Unternehmensgruppe, die den weltweiten Elektrogroßhandel bereits seit vielen Jahrzehnten beliefert. Kontinuierliche Wertarbeit, Serviceorientierung und Zuverlässigkeit betrachten die Unternehmen seit jeher als verpflichtende Selbstverständlichkeit.